

# **ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ**

## **DK7763-LK**

**ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК**

### УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим вас за покупку электроэрозионного проволочно-вырезного станка DK7763-LK.

Паспорт оборудования содержит общие сведения, технические характеристики, комплект поставки, общий вид, правила транспортировки и хранения, свидетельство о приемке и гарантийный талон.

Производитель не несёт ответственность за любые допущенные технические и типографические ошибки, имеет право модифицировать изделие и вносить изменения в документацию без предварительного уведомления. Производитель не предусматривает какую-либо гарантию относительно приведенного в настоящем документе материала, включая товарное состояние и пригодность изделия для конкретного вида применения, но, не ограничиваясь вышеизложенным. Производитель не несёт ответственность за случайные повреждения, возникающие в связи с применением данного материала.

По всем техническим вопросам просим обращаться по телефону **8 800 350-03-39** или электронной почте **info@cnc1.ru**.

---

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....	5
4. ОБЩИЙ ВИД .....	5
5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ .....	6
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	6
7. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН .....	7

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7763-LK применяется для высокоточной обработки токопроводящих материалов любой твердости и вязкости. Максимальная высота обрабатываемой детали 950 мм. Точность обработки  $\leq 0.015$  мм. В качестве электрода используется молибденовая проволока диаметром 0,12 – 0,22 мм.

### Особенности модели DK7763-LK:

- Высокая производительность
- Простая конструкция станка
- Режущий инструмент - многоразовая молибденовая проволока
- Низкие производственные издержки
- Максимальная скорость резания: 180 мм<sup>2</sup>/мин
- Надежный промышленный компьютер и специализированное программное обеспечение с интуитивно понятным интерфейсом (стоечное исполнение)

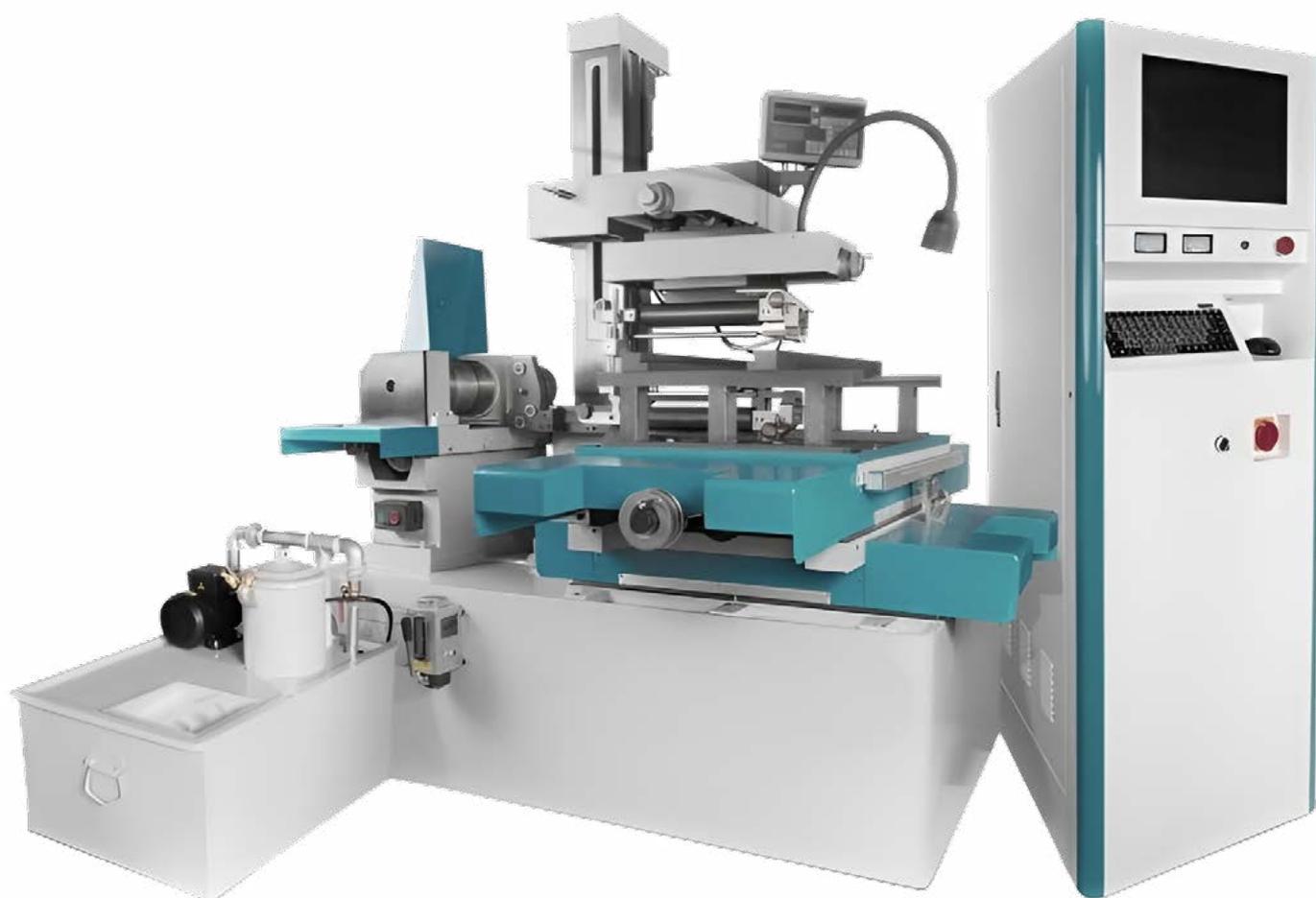
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Модель	DK7763-LK
Тип станка	Проволочно-вырезной многопроходный
Система управления	AUTOCUT
Режущий инструмент	Проволока
Материал проволоки	Молибден
Диаметр проволоки, мм	0.12 – 0.22
Макс. скорость обработки, мм <sup>2</sup> /мин	$\geq 180$
Макс. чистота обработки Ra, мкм	$\leq 2.0$
Рабочее напряжение, В	380В / 50Гц
Потребляемая мощность, кВт	$< 2.7$
Объем бака насосной станции, л	90
Размеры рабочего стола (Д x Ш), мм	1170 x 780
Макс. высота детали, мм	600
Макс. вес детали, кг	950
Перемещение по оси X / Y, мм	630 / 800
Разрешение по осям, мм	0.001
Точность обработки, мм	$\leq 0.015$
Максимальный ток обработки, А	8
Конусность / толщина обработки	$\pm 6^\circ$ / 80 мм
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	2250 x 1800 x 2300
Масса станка, кг	2800

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Комплект поставки	Количество, шт
1	Станок электроэрозионный	1
2	Защита от разбрызгивания СОЖ	1
3	Стойка ЧПУ	1
4	Станция очистки СОЖ с насосом высокого давления	1
5	Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ)	1
6	Устройство для натяжения проволоки	1
7	Установочные опоры	1
8	Комплект инструмента и оснастки для монтажа станка	1

### 4. ОБЩИЙ ВИД



## 5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

При погрузке и транспортировке оборудования следует полностью исключить возможность механических повреждений и самопроизвольных перемещений. Хранение изделия допускается в любом чистом, сухом помещении при условии предотвращения возможности попадания на изделие агрессивной среды, температуре воздуха от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 65% без конденсата. Изделие должно храниться в заводской или аналогичной упаковке.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7763-LK, серийный № \_\_\_\_\_  
изготовлен и принят в соответствии с техническими требованиями и условиями, признан годным  
для эксплуатации.

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
М.П.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### Сведения о товаре

Артикул

Наименование товара

Серийный номер

### Сведения о продавце

Название организации ООО «СИЭНСИ ОДИН»

Адрес г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76

Телефон 8 800 350-03-39, +7 (343) 300-87-82

### Гарантийный срок

Срок гарантии \_\_\_\_\_ месяцев с момента покупки товара.

С условиями гарантии ознакомлен и согласен,  
товар получил, претензий по комплектности  
и внешнему виду не имею

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись / расшифровка покупателя)

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись / расшифровка продавца), М.П.

Дата покупки \_\_\_\_\_ 202\_\_г.

**ВНИМАНИЕ! ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН СЧИТАЕТСЯ ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ ПРОДАВЦА!**

ООО «СИЭНСИ ОДИН» - отечественный производитель и поставщик инструмента, оснастки, станков для металлообработки. Часть предлагаемой продукции изготавливается на собственных производственных площадках, часть поставляется от иностранных производителей. Офис, склад, производство компании расположены в Екатеринбурге.

#### ПРОИЗВОДИМ:

- ✓ Монолитный твердосплавный инструмент под брендом Schwarzmaier (фрезы, сверла)
- ✓ Корпусные фрезы для высокопроизводительной обработки: аналог Kyocera (Япония), Tungaloy (Япония), Dormet Pramet (Англия/Чехия)
- ✓ Оснастку для токарных станков - кулачки, устройства для расточки, токарные втулки, стационарные инструментальные блоки типа «bolt on - ВМТ»



#### ПОСТАВЛЯЕМ:

- ✓ Различный металлорежущий инструмент: твердосплавные пластины, токарные державки, корпусные фрезы и сверла, метчики и плашки из быстрорежущей стали HSS-E
- ✓ Оснастку для токарных и фрезерных станков: упорные и вращающиеся центры, инструментальные блоки ВМТ / ВОТ / VDI, переходные втулки, оправки, цанги, штривели, прецизионные тиски, расточные системы и т.д.
- ✓ Биметаллические и твердосплавные полотна для ленточнопильных станков по металлу
- ✓ Материалы и аксессуары для производства: твердосплавные столбики (заготовки), упаковка для инструмента различного типа
- ✓ Станки для металлообработки: электроэрозионные, токарные, фрезерные, шлифовальные, ленточнопильные, лазерные маркировщики-гравировщики, резьбонарезные манипуляторы, заточные станки для монолитного инструмента

Команда spc1 полностью готова ответить на вызовы сегодняшнего дня и принимает активное участие в процессах импортозамещения на российском рынке металлообработки. Наши менеджеры и технологи успешно внедряют описанную выше продукцию на различные металлообрабатывающие предприятия страны.

#### НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Выгодные цены для заказчиков благодаря прямой работе с производителями
- ✓ Высокое качество продукции, проверенное собственным производством
- ✓ Большой склад продукции, являющийся крупнейшим в УрФО
- ✓ Поставка номенклатуры, не представленной в каталоге, но необходимой вашему производству
- ✓ Особые условия и специальные цены для партнеров

**БУДЕМ РАДЫ ВИДЕТЬ ВАС В ЧИСЛЕ НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ!**

**CNC1**

📍 г. Екатеринбург, ул. Благодатская, стр.76  
☎ 8 800 350-03-39  
✉ info@cnc1.ru  
🌐 cnc1.ru

